






ПРАЙС-ЛИСТ ОТ 6 АПРЕЛЯ 2022

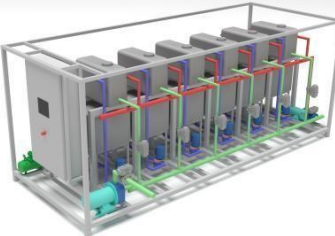
НАИМЕНОВАНИЕ	СТОИМОСТЬ	ОПИСАНИЕ	СХЕМАТИЧНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ
<p>РУКАС 1,5 до 50т/сут.</p> <p>Гарантия производител я 2 года</p>	<p>1,55 млн. рублей</p>	<p>Производство: КАС, ЖКУ, и др. 1,5 т/час; по 8% раствор карбамида 9 т/час; Ручное управление. Стационарный. Изготовлен из окрашенной стали, химостойкого пластика. Моноблок РУКАС 1,5: размер, ДхШхВ 2,5х2,2х2,3 Вес, кг: 350 Затраты: Электроэнергия: 17 кВт/час</p>	 <p>Срок производства 30 рабочих дней</p>
<p>РУКАС 3 до 100 т/сут.</p> <p>Гарантия производител я 2 года</p>	<p>2,95 млн. рублей</p>	<p>Производство: КАС, ЖКУ, и др. от 3 т/час в холодную погоду, до 4 т/час в тёплую погоду; Ручное управление. Стационарный. Изготовлен из окрашенной стали, химостойкого пластика. Состав оборудования: - моноблок РУКАС 3: размер, ДхШхВ 2,5х2,2х2,3 Вес, кг: 450 - бойлер для предварительного нагрева воды 2,8 м.куб. из нержавеющей стали, размер ШхВ: 1,4х2 Вес, кг: 300 Затраты: Электроэнергия: 20 кВт/час Дизельное топливо: 10 л/час</p>	 <p>Срок производства 30 рабочих дней</p>
<p>РУКАС 6 до 200т/сут.</p> <p>Гарантия производител я 2 года</p>	<p>6 млн. рубле й</p>	<p>Производство: КАС, ЖКУ, и др. от 6 т/час в холодную погоду, до 8 т/час в тёплую погоду; Автомат. Стационарный. Изготовлен из окрашенной стали, химостойкого пластика. Состав оборудования: - моноблок РУКАС 6: размер, ДхШхВ 3,0х2,1х2,3 Вес, кг: 1200 - бойлер для предварительного нагрева воды 2,8 м.куб. из нержавеющей стали, размер ШхВ: 1,4х2 Вес, кг: 300 Затраты: Электроэнергия: 20 кВт/час Дизельное топливо: 10 л/час</p>	 <p>Срок производства 30 рабочих дней</p>
<p>РУКАС 12 до 300т/сут.</p> <p>Гарантия производител я 2 года</p>	<p>12млн рубле й</p>	<p>Производство: КАС, ЖКУ, и др. от 10 т/час в холодную погоду, до 12 т/час в тёплую погоду; Автоматический. Стационарный. Изготовлен из окрашенной стали, химостойкого пластика. Состав оборудования: - моноблок РУКАС 12 размер, ДхШхВ 4,4х2,1х2,3 Вес, кг: 2000 - бойлер для предварительного нагрева воды 2,8 м.куб. из нержавеющей стали, размер ШхВ: 1,4х2 Вес, кг: 300 Затраты: Электроэнергия: 20 кВт/час Дизельное топливо: 15 л/час</p>	 <p>Срок производства 45 рабочих дней</p>

<p>РУКАС 18 до 500т/сут.</p> <p>Гарантия производител я</p> <p>2 года</p>	<p>18 млн. рубле й</p>	<p>Производство: КАС, ЖКУ, и др. от 16 т/час в холодную погоду, до 18 т/час в тёплую погоду; Автомат. Стационарный. Изготовлен из нержавеющей стали.</p> <p>Состав оборудования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - моноблок РУКАС 18 размер ДхШхВ: 5,0х2,1х2,3 Вес, кг: 3000 - бойлер для предварительного нагрева воды 2,8 м.куб. из нержавеющей стали,. <p>Размеры ШхВ: 1,4х2 Вес, кг: 300 Затраты: Электроэнергия: 30 кВт/час Дизельное топливо: 20 л/час</p>	 <p>Срок производства 60 рабочих дней</p>
---	------------------------------------	---	---

Более подробная техническая информация высылается после диалога с специалистом
Свяжитесь с нашими сотрудниками для получения более подробной информации по продуктам и услугам ГК НАГРО: 8 (800) 707-98-31

УСТРОЙСТВА ДОЗИРОВАНИЯ ПЕСТИЦИДОВ И АВТОМАТИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА РАБОЧИХ И МАТОЧНЫХ РАСТВОРОВ СЗР

НАИМЕНОВАНИЕ	СТОИМОСТЬ	ОПИСАНИЕ	СХЕМАТИЧНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ
<p>УПД 1</p>	<p>890 тыс. рублей</p>	<p>Устройство дозирования одного компонента Моноблок с ёмкостью 500 литров с устройством растаривания канистр.</p> <p>Дозирующий модуль с погрешностью от 1% до 5%, подача компонента до 1800 литров в час при максимальной вязкости компонента.</p> <p>Двигатель мощностью 2,2 кВт. 220В, кабель 10м, вилка с заземлением.</p> <p>-изготовлен из композиционных материалов -программируемый счетчик в литрах -шланг выдачи из армированной химически стойкой резины длиной 10метров, с клапаном предотвращения вытекания продукта с зацепным устройством на конце для крепления в горловине ёмкости кассеты</p> <p>ШхВ (мм) – 550 x 1430, вес 62 кг</p>	 <p>Срок производства 25 рабочих дней</p>
<p>УПД 4</p> <p>Гарантия производител я 2 года</p>	<p>3,95 млн. рублей</p>	<p>Производство рабочих растворов СЗР 80м.куб/час; 4 компонента Погрешность дозирования 5%</p> <p>Автомат. Стационарный. Изготовлен из окрашенной стали, химостойкого пластика, дозирующие модули нержавеющая сталь. Моноблок УПД 4: размер, ДхШхВ 3,0х1,3х2,1 Вес, кг: 560 Затраты: Электроэнергия: 16 кВт/час</p>	 <p>Срок производства 45 рабочих дней</p>

<p>УПД 6</p> <p>Гарантия производител я 2 года</p>	<p>4,45 млн. рублей</p>	<p>Производство рабочих растворов СЗР 80м.куб/час; 6 компонентов Погрешность дозирования 5% Автомат. Стационарный. Изготовлен из окрашенной стали, химостойкого пластика, дозирующие модули нержавеющая сталь. - моноблок УПД 6: размер, ДхШхВ 4,0х1,3х2,1 Вес, кг: 660 Затраты: Электроэнергия: 21 кВт/час</p>	 <p>Срок производства 50 рабочих дней</p>
--	---------------------------------	---	---